

Cooling the World's Milk



TANQUES DE REFRIGERACIÓN DE LECHE •
MODELO O • MODELO P

MUELLER

Diseñados para ofrecer una garantía de calidad y fiabilidad inmejorable durante varias generaciones. Disfrute más de todo aquello que le importa, sabiendo que su producto está en buenas manos.



Principales ventajas de nuestros tanques de refrigeración de leche Mueller® y de la unidad de control MIII:

Tranquilidad

- Mayor calidad = menor mantenimiento
 - La calidad superior de los materiales y del pulido mejora la limpieza y reduce la penetración de la suciedad, evitando la contaminación de la leche.
 - El avanzado sistema de refrigeración por “subenfamiento” con nuestras unidades de condensación E-Star aportan:
 - * Bajo riesgo de congelación de la leche
 - * Una presión de funcionamiento y una temperatura del gas más bajas, que prolongan la vida útil del compresor
 - * Se realizan pruebas exhaustivas de nuestras conexiones de evaporación, que evitan fugas bajo la cubierta exterior
- Servicio de atención al cliente 24 horas al día, 7 días a la semana, a través de nuestra red de distribuidores o de nuestro Equipo de servicio de Mueller en los Países Bajos
- Compatible con todos los sistemas de ordeño, incluidas todas las marcas de ordeño robotizado

Sostenibilidad

- Nuestro sistema de lavado MIII está diseñado para ser más eficiente, y utiliza una cantidad de agua significativamente menor y menos productos químicos en comparación con los sistemas de la competencia.
- Combinado con nuestra unidad condensadora E-Star, el sistema de refrigeración por subenfriamiento mantiene temperaturas de funcionamiento y presiones de gas más bajas, reduciendo así el consumo de energía. Disponible para gases refrigerantes R-290 y R-448A.
- Junto con nuestro sistema de recuperación de calor Fre-Heater®, puede cubrir hasta el 100 % de sus necesidades de agua caliente. La superficie de transferencia de calor Temp-Plate® de Mueller aprovecha la energía calorífica desperdiciada por la instalación y la devuelve a su sistema de agua caliente potable.

Unidad de control MIII: el sistema de control de refrigeración y limpieza más avanzado del sector

Características principales de la unidad MIII:

- Control de tanque, MilkGuard e interfaz instalada para sistemas de ordeño robotizado
- Control y supervisión total de todas las funciones de refrigeración, limpieza y agitación
- Totalmente adaptable a las necesidades individuales de refrigeración y limpieza
- Se puede instalar en enfriadores de leche Mueller® O y P nuevos y usados

Panel de control y pantalla

- Gran pantalla que muestra la temperatura de la leche, la fecha y la hora y toda la información sobre el estado del sistema, disponible en varios idiomas
- Cambio automático entre horarios de verano e invierno

Sistema de limpieza rápida

- Se basa en el principio de drenaje directo
- Reducción del tiempo de inactividad de los sistemas de ordeño robotizado gracias a tiempos de limpieza más cortos
- Sensores de nivel de agua para garantizar la cantidad correcta de agua de lavado, independientemente de la presión del suministro de agua

La unidad de control MIII se comunica con todos los sistemas de ordeño robotizados



Unidad de control MIII

Gran pantalla que muestra la temperatura de la leche, la fecha, la hora y la información del sistema en varios idiomas

El MIII® está disponible como control de tanque básico con funciones limitadas. Póngase en contacto con nosotros para obtener más información.



Tanques de refrigeración de leche



Creando valor para el productor con la tecnología más avanzada y de mayor calidad disponible en refrigeración de leche

Es su patrimonio

La leche de su tanque es su riqueza. Sabemos que es su medio de vida. Por eso nos dedicamos a crear un sistema fiable de refrigeración de la leche para protegerla. Llevamos más de 70 años colaborando con productores de leche y con nuestros distribuidores para ofrecerle la eficiencia energética y la calidad de un sistema de enfriamiento de leche Mueller®. Con un sistema de refrigeración de leche de Mueller, los productores lácteos tienen una garantía de calidad, fiabilidad y sostenibilidad del producto.

Evita el tiempo de inactividad

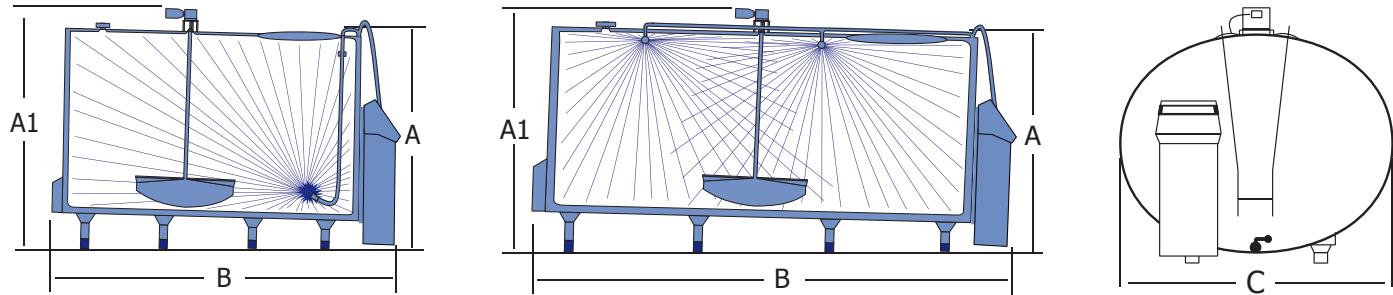
No hay lugar para el tiempo de inactividad de los equipos porque las centrales lecheras funcionan todos los días. Nuestra red de distribuidores cuenta con décadas de conocimientos y una experiencia a para resolver todos sus problemas de refrigeración diarios y a largo plazo. Independientemente de la marca o los métodos de instalación, acudirán a su ubicación y le ofrecerán un servicio completo para que su equipo siga funcionando a la perfección.

También contamos con un Equipo de servicio Mueller dedicado principalmente a atender a nuestros clientes en los Países Bajos, aunque su experiencia se extiende a todos nuestros distribuidores, como a escala internacional. Este equipo aporta una gran riqueza de conocimientos a todos los concesionarios e impulsa nuestras iniciativas de I+D.

Además, nuestro Centro de Formación de Groenlo (Países Bajos) ofrece a los técnicos de nuestros concesionarios una formación de servicio de primera categoría. Reciben orientación práctica y experta sobre el mantenimiento y la revisión de sus equipos Mueller, lo que garantiza el buen funcionamiento de su explotación lechera.



Dimensiones y especificaciones del Modelo O



Para los modelos O 2000 y superiores, las cubas están equipados con limpieza por bola de pulverización (con tubo de limpieza desmontable).

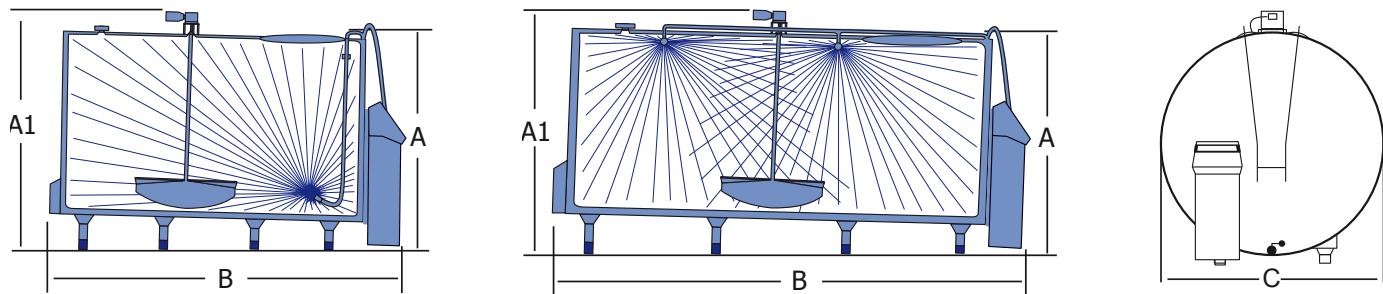
Modelo	Capacidad máxima en litros	Longitud (B) en mm	Anchura (C) en mm	Altura (A) en mm incluido el tubo de pulverización del depósito frontal	Altura (A1) en mm incluida la pendiente del agitador 1:40
OC-400	1725	2115	1530	1250	1525
O-500	2125	2470	1530	1250	1525
O-600	2530	2825	1530	1250	1535
O-700	2960	2440	1790	1490	1785
O-800	3295	2650	1785	1490	1795
O-900	3695	2900	1785	1490	1800
O-1000	4105	3150	1785	1490	1805
O-1125	4580	3450	1785	1490	1810
O-1250	5085	3030	2015	1685	1900
O-1500	6135	3535	2015	1685	1910
O-1750	7125	4015	2015	1685	1920
O-2000	8180	4530	2015	1725	1930
OC-2000	8095	3535	2270	1920	2150
O-2250	9120	3915	2270	1920	2160
O-2500	10 020	4250	2270	1940	2170
O-2750	11 045	4630	2270	1940	2180
O-3000	12 000	4980	2270	1940	2210
O-3500	13 770	4980	2450	2035	2280
O-4000	15 670	5590	2450	2085	2320
O-4500	18 740	5010	2800	2405	2605
O-5000	20 555	5440	2800	2405	2605
O-6000	24 020	5705	3010	2475	2655
O-7000	28 195	5705	3210	2665	2850
O-8000	32 695	5705	3410	2885	3015
O-9000	36 400	5705	3560	2900	3230

Longitud total incluida la unidad de control MIII (360 mm). La altura del tubo de limpieza es cero hasta O-1750

Es posible que algunos datos del folleto difieran de la implementación real.

Por tanto, de la información contenida en este folleto no puede derivarse derecho alguno.

Dimensiones y especificaciones del Modelo P



Para los modelos P 8000 y superiores, las cubas están equipados con limpieza por bola de pulverización (con tubo de limpieza desmontable).

Modelo	Capacidad máxima en litros	Longitud en mm (B)	Anchura en mm (C)	Altura (A) incluido el tubo de limpieza frontal del tanque	Altura (A1) incluida la pendiente del agitador 1:40
PC-5000	5070	3030	1740	1910	2115
P-6000	6125	3535	1740	1960	2125
P-7000	7120	4015	1740	1960	2145
P-8000	8075	3535	1980	2160	2385
P-9000	9100	3915	1980	2160	2390
P-10000	10 000	4250	1980	2160	2400
P-12000	12 000	4980	1980	2160	2425
PC-12000	12 815	4250	2245	2445	2645
P-15000	15 460	4980	2245	2445	2695
P-18000	18 000	5705	2245	2500	2745
PC-18000	18 080	4250	2625	2780	3045
P-20000	21 800	5010	2625	2780	3045
P-24000	25 200	5705	2625	2880	3090

Longitud total incluida la unidad de control MIII (360 mm). La altura del tubo de limpieza es de 60 mm hasta P 7000 inclusive.
Dimensiones alternativas a petición.

*Es posible que algunos datos del folleto difieran de la implementación real.
Por tanto, de la información contenida en este folleto no puede derivarse derecho alguno.*

Estamos convencidos de que la única calidad que importa es la que sirve para toda la vida. En cada equipo que fabricamos, nuestro objetivo es lograr un impacto duradero. Nuestros equipos permiten a ganaderos, cerveceros e empresas farmacéuticas mantener sus productos frescos y sus existencias seguras. Marcamos la diferencia, tanto si nuestros equipos conservan la leche en zonas rurales como si fabrican medicamentos con beneficios para la salud que cambian el mundo.

Creating Quality for *Life*



Mueller BV
Noordgang 14 | 7141 JP Groenlo,
Países Bajos